RÜHLE

Pionier der
Lebensmitteltechnik

Präzise Schnitte bis 1.500 Kg/h

Der multifunktionale Leistungsträger

Wir haben uns lange gefragt warum ein kleiner Würfel- und Streifenschneider nicht länger als eine Schachtfüllung lang selbständig arbeiten kann und sind dabei immer an den Kosten gescheitert. Nun haben wir eine Lösung gefunden und unseren nagelneuen Würfler entwickelt. Er schneidet schöner und genauer als alles bisher. Doch vor allem ist es ein handlicher Vollautomat mit günstigem Preis geworden, der sagenhaft einfach zu bedienen ist.

Ausstattung

- Vollautomatik
- Schrägschacht
- Seitenvorverdichtung per Band
- Schneidgutstabilisatoren
- Werkzeugmagazin
- Drucksensible Vorverdichtung
- Rollengelagertes Multiplexgatter
- Stufenlose Vorschubverstellung 1-32
- Mechanisches Drucksystem
- Einzelfuß-Fahrwerk

Zubehör

- Abschneidemesser für Knochen
- Messerschärfer im Magazin
- Käsegatter verschiedener Größen
- Rouladenausrüstung
- Mehr als 50 Gatter

Technische Daten

Maschinenhöhe	1300 mm	Abschnittlänge	1 - 32 mm
Maschinenlänge	1200 mm	Abschnitte pro min.	150
Maschinenbreite	790 - 1500 mm	Schneidetemperatur	-5 °C bis +80 °C
Anschlußwert	2,5 kW	Schneidleistung max.	1500 Kg/h
Maschinengewicht	350 kg	Schneidgattergrößen	5, 10, 20, 40, 60
Schachtgröße (B x H x L)	100 x 100 x 350 mm		6, 12, 24, 60
Technische Änderungen vorbehalten			7, 15, 30, 60

Ohne Mühe schnittige Ergebnisse

Der Würfler schneidet vor Allem schön und setzt damit Ihr Lebensmittel in das Best mögliche Bild. Ob Streifen, Würfel oder Portionen, ob weich, hart oder angefroren, der Würfler bietet eine riesige Schneidvielfalt mit präzisen Schneidergebnissen. Mit einer Stundenleistung von etwa 150 Kg bei hauchdünnen Streifen bis zu 1500 Kg Stundenleistung bei 30 mm starken Gulaschwürfeln kann der Würfler je nach Einsatzgebiet handwerklich oder Industriell arbeiten.

Ihre Vorteile:

- Vollautomatisch
- Perfekter Schnitt
- Hohe Leistung
- Kompakte Abmaße

Automatische Schachtbefüllung

Zwei Förderbänder mit griffigen Gliedern halten jedes Schneidgut fest und transportieren es sicher in den Arbeitsschacht. Durch einfache Gewichtsverlagerung des oberen Klemmbandes kann stufenlos zwischen festem Klemmen und sanftem Klemmen variiert werden. Ein druckempfindlicher und ebenso regelbarer Bandantrieb sorgt dafür, dass der Arbeitsschacht gut gefüllt ist und die Befüllung im richtigen Moment beendet. Besser als von Hand befüllt, bei jedem Schneidgut.

Schachtverschluss mit Balkenschneider

Ein patentierter Balkenschneider bewegt sich beim Verschließen des Arbeitsschachtes in schnellen Schnittfolgen durch das überhängende Schneidgut. Damit bleibt das Schneidgut in der idealen Schneidposition ohne wie bei einem drückenden Messer verschoben zu werden. Ebenso erfolgt so das Schneiden über den gesamten Arbeitsschacht hinweg und nicht nur zum Ende des Schachtverschluss gegen die dort liegende Schneidkante hin. Das spart Kraft und garantiert schöne Würfel.

Die Vorverdichtung

Die seitliche Schachtbefüllung durch die Klemmbänder arbeitet so lange bis im Arbeitsschacht ein vorverdichteter Schachtdruck erreicht wird. Dieser Druck kann stufenlos reguliert werden und ist damit für jedes Schneidgut anpassbar. Nach dem Verschließen des Arbeitsschacht schiebt der Vorschubstempel mit ebenfalls regelbarem Druck gegen das stehende Gatter. Danach beginnt der Schneidprozess mit dem gleichmäßig verdichteten Schneidgut. So entstehen immer gleiche Würfel.

Das Schneidwerk

Durch einen soliden Kunststoffgatterrahmen mit sehr guten Gleiteigenschaften werden Wellenschliffmesser geführt die mit einem Doppelzug viel Schneidbewegung bei wenig Reibung erzeugen. Unterstütz wird dies mittels Stabilisatoren im Gatter und einem schräg liegenden Arbeitsschacht. Ein Abschneidmesser dreht sich dann mit wenig Druck und viel Zug über den Gatterrahmen. Im Ergebnis erhält man glatte Würfelflächen ohne Ausfransungen in den Kanten.

Die Bedienung

Das dreiteilige Gatter ist in spätestens 5 Sekunden zusammengesetzt und nach 3 weiteren Sekunden selbstverriegelnd in der Maschine. Alle Gatter sind sind im Werkzeugmagazin aufbewahrt . Die Klemmbänder können gleich wie alles andere an der Maschine leicht entnommen und gereinigt werden. Trotz einer SPS – Steuerung in der Maschine wurden zur Bedienung bewusst Stellgriffe vorgesehen die sofort verstanden werden.

Dauerlaufqualitäten

Fast alle technischen Komponenten sind seit Jahren erprobt und in unseren anderen Schneidemaschinen im täglichen Dauereinsatz. So kann dieser kleine Vollautomat auch im Mehrschichtbetrieb arbeiten. Eine ausgezeichnete Wartungsfreundlichkeit der Maschine ermöglicht gerade bei Dauerbelastung ein schnelles Warten durch einen Betriebstechniker. Die rein mechanisch und damit ölfrei arbeitende Maschine schiebt problemlos und bis zu 1.000 kg Last durch den Arbeitsschacht.

RÜHLE

Rühle GmbH
Beim Signauer Schachen 10
D-79865 Grafenhausen

Telefon: +49 7748-523-0
Telefax: +49 7748-523-8500

E-Mail: infoline@ruehle-hightech.de
Internet: www.ruehle-hightech.de